

GRUNKURS BEDIENUNG/ PROGRAMMIERUNG DIN ISO DREHEN

CNC | GRUNKURS

BESCHREIBUNG

Erleichtern Sie Ihren Einstieg in die FANUC CNC und erlernen Sie die Bedienung und Programmierung direkt beim Weltmarktführer im Bereich CNC. Bereits seit 1956 stellt FANUC zuverlässige und qualitative numerische Steuerungen für Werkzeugmaschinen her und begeistert unsere Kunden global. In diesem Kurs programmieren Sie, auch ohne Vorkenntnisse, einfach und zielorientiert direkt auf unserer modernen Lernsoftware CNC Guide auch komplexe Konturen und Werkstücke. Sie werden die ersten Erfolge beim Testen Ihrer Programme auf unserer Simulationssoftware sehen. Erfolgserlebnisse und Lernerfolge werden durch unsere erfahrenen Trainer gewährleistet.

ZIELE

- Selbstständig DIN ISO Programme entwickeln
- Feste FANUC Zyklen anwenden
- FANUC CNC bedienen
- Programmverwaltung und Datensicherung

THEMEN

- Bedienung der CNC
- Beschreibung und Verwendung der wichtigsten Bildschirmseiten
- Struktur eines CNC Programms
- CNC Adressen und Funktionen
- G-Funktionen und M-Funktionen
- Inkrementelle und absolute Programmierung
- Programme und deren Unterprogramme
- Einstellen des Werkstück-Koordinatensystems
- Werkzeugkorrekturen und Werkzeuganwahl
- Schneidenradiuskompensation
- Feste FANUC Zyklen
- Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
- Bohrzyklen
- Polarkoordinateninterpolation und Zylinderinterpolation
- Übungen an Beispielprogrammen
- Programmtest durchführen
- CNC-Datenübertragung, Programmsicherung, Ordnerstruktur

ZIELGRUPPE

- Berufsumsteiger
- Maschinenbediener
- Auszubildende
- Service Mitarbeiter

VORKENNTNISSE

Allgemeine Kenntnisse über Drehmaschinen, Grundkenntnisse in der Zerspanungstechnik

DAUER

4 Tage

ANZAHL TEILNEHMER

6-8

HINWEIS

Weiterbildung zum zertifizierten Drehtechnologen möglich

AZAV Zertifikat

Weitere Infos unter:
www.fanuc-academy.de/azav/