

BEDIENER CNC

CNC | GRUNDKURS

BESCHREIBUNG

Erleichtern Sie Ihren Einstieg in die FANUC CNC und erlernen Sie die Bedienung und Programmierung direkt beim Weltmarktführer im Bereich CNC. Bereits seit 1956 stellt FANUC zuverlässige und qualitative numerische Steuerungen für Werkzeugmaschinen her und begeistert die Kunden global. In diesem Kurs programmieren Sie einfach und zielorientiert direkt auf unserer modernen Lernsoftware. Sie haben auch die Möglichkeit, an Hardwaresimulatoren der neusten Generation, Übungen eigenständig zu bearbeiten.

ZIELE

- Überblick über die FANUC CNC
- Selbstständiges Bedienen einer FANUC CNC Serie 30i, 31i, 32i - Modell A und B und 0i-D/F
- Basisprogrammierung der FANUC CNC
- Alltägliche Fehlermeldungen verstehen und Gegenmaßnahmen einleiten
- Durchführen von Datensicherungen

THEMEN

- Sicherheitsunterweisung
- Hardware
- Historie FANUC CNC
- Bedienung (Tasten und Bildschirme der FANUC CNC erklären)
- Koordinatensysteme X, Y, Z mit Rotationsachse
- Werkzeuge vermessen und in Werkzeugtabelle eingeben
- Werkzeugkorrekturen selbstständig vornehmen
- Werkstücknullpunkte
- Fehlermeldungen
- Programmieren einer einfachen Werkstückkontur (Drehteil/Frästeil)
- Eilgangsbewegungen/Lineare Interpolation/Kreisbogeninterpolation
- Absolute/Inkrementelle Programmierung
- Praxisprogrammierung an Drehmaschinen und Bearbeitungszentrum
- Aufbau und Funktion einer PMC

ZIELGRUPPE

- Maschinenbediener
- Instandhalter
- Berufsumsteiger
- Umstieg von anderen Steuerungsherstellern
- Service Mitarbeiter
- Azubis

DAUER

2 Tage

ANZAHL TEILNEHMER

6-8