



# AUFBAUKURS PROGRAMMIERUNG KUNDENMAKRO B

## CNC | AUFBAUKURS

### BESCHREIBUNG

Makroprogramme sind Technologieunterprogramme, mit denen Sie bestimmte Vorgänge, wie zum Beispiel das Bohren einer Bohrung oder auch das Antasten mit einem Messtaster variabel, einfacher und schneller als mit der herkömmlichen DIN ISO-Programmierung realisieren können. Die Anpassung der Zyklen an eine konkrete Problemstellung erfolgt über globale und lokale Variablen. Erfolgserlebnisse und Lernerfolge werden durch unsere erfahrenen Trainer gewährleistet.

### ZIELE

- Vermittlung grundlegender Kenntnisse in der Makroprogrammierung um Makroprogramme zu entwickeln sowie die Verwendung arithmetischer Funktionen und logischer Strukturen.

### THEMEN

- Programmierbefehle
- Globale und lokale Variablen
- Systemvariablen
- Struktur der Makroprogramme
- Verwendung von Variablen in DIN ISO Befehlen
- Arithmetische Befehle in der Makroprogrammierung
- Sprungbefehle
- Programmverzweigungen
- Schleifenstrukturen
- Labels
- Alarmer und Meldungen generieren
- Makroaufruf
- Makroaufruf mit G- und M-Funktionen
- Anzeigen von Variablen
- Übungen an Beispielprogrammen
- Programmtests

### ZIELGRUPPE

- Programmierer
- Maschinenbauer
- Systemintegrator

### VORKENNTNISSE

Allgemeine Kenntnisse über Werkzeugmaschinen, Grundlagen der mechanischen Konstruktion und der Zerspanungstechnik

### DAUER

3 Tage

### ANZAHL TEILNEHMER

6-8

### VORKENNTNISSE

Allgemeine Kenntnisse über Werkzeugmaschinen, Grundlagen der mechanischen Konstruktion und der Zerspanungstechnik. Anwenderkenntnisse in der DIN ISO Programmierung. Wir empfehlen vorab den Besuch vom Grundkurs Bedienung/ Programmierung DIN ISO - Fräsen oder DIN ISO - Drehen. Es ist von Vorteil, wenn der Kursteilnehmer vorab schon mit Makrovariablen programmiert hat.